

ZDSO400E-AK3 jest kompletnym systemem zasilania z podtrzymaniem bateryjnym 48V dla dźwiękowego systemu ostrzegawczego Praesideo firmy Bosch. Zasilacze posiadają certyfikat CNBOP nr 2157/2006.

Konstrukcja oparta jest o standardową szafę w systemie 19". Oprócz zasilania w szafie zabudowuje się elementy systemu DSO (wzmacniacze, kontroler i inne). System zasilania, poza zapewnieniem zasilania sieciowego (głównego) dostarcza także zasilanie rezerwowe 48V z własnych baterii akumulatorów, które są chronione przed głębokim rozładowaniem. W każdym z obwodów bateryjnych nadzorowana jest wartość rezystancji a przekroczenie zadeklarowanej wartości granicznej jest sygnalizowane.

Możliwe jest stosowanie pojedynczej szafy jak i zespołu kilku szaf. W celu zwiększenia prądu ładowania baterii akumulatorów lub podniesienia niezawodności pracy systemu do każdego zasilacza głównego można dołączyć zasilacz dodatkowy typu ZDSOR-400-E. W celu jednoczesnego podniesienia prądu ładowania i zwiększenia ilości dostępnych wyjść do zasilania modułów DSO można dołączyć zasilacz dodatkowy typu ZDSOT-400-E.



### ZASTOSOWANIE

Dźwiękowe systemy ostrzegawcze DSO Praesideo firmy Bosch.

### CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- zgodność z PN-EN 54-4/A2
- zabudowa w szafie systemu 19"
- wysokość użytkowa szafy do 45U (2002mm)
- zasilanie 1 fazowe lub 3 fazowe
- możliwość ustawienia szafy na kółkach, stopkach lub cokole
- podłączenia wykonywane poprzez dno szafy lub z tyłu przez przepust
- uzależnienie napięcia pracy buforowej od temperatury
- prowadzenie ładowania samoczynnego baterii z ograniczeniem prądu ładowania
- wymuszone chłodzenie wnętrza szafy

### FUNKCJE URZĄDZENIA

- rozproszczenie zasilania sieciowego na moduły systemu DSO
- zabezpieczenie przepięciowe zasilania sieciowego
- zapewnienie napięcia gwarantowanego 48V
- rozproszczenie napięcia 48V
- ładowanie, nadzorowanie i ochrona baterii akumulatorów
- ochrona baterii przed zbyt głębokim rozładowaniem
- kontrola rezystancji obwodów baterii w każdym ciągu bateryjnym
- kontrola stanu bezpieczników wyjść 48V dla wszystkich modułów DSO
- opcjonalna możliwość zapewnienia napięcia rezerwowego 230V (sinus) dla kontrolera LBB4401 sieci DSO (standardowo kontroler PRS-NCO-B z wejściem 48Vdc)
- generowanie alarmu w przypadku wykrycia błędów w pracy systemu

### WYPOSAŻENIE

- szafa 19" o wysokości i wielkości zależnej od indywidualnych wymagań DSO
- jedna, dwie lub trzy baterie akumulatorów 48V o pojemności zależnej od wymagań DSO
- miernik rezystancji obwodu baterii RMB-1
- przekładniki prądowe CP-100 - 1 szt. na każdą baterię akumulatorów
- zasilacz ZDSO-400-E wraz z sondą temperaturową i układem PFC oraz ew. zasilacz dodatkowy
- podsufitowy panel wentylatorów z wyłącznikiem termicznym (nie montowany w najmniejszych systemach)
- 1 lub 3 fazowe listwy zasilania sieciowego do podłączenia modułów DSO (ilość zależy od wielkości systemu)

- panel dystrybucji napięć z zabezpieczeniami obwodów baterii akumulatorów i obwodów sieciowych, zespołem ochrony przepięciowej oraz zaciskami alarmów systemu i alarmów zewnętrznych
- gniazdo serwisowe 230V
- przepust w tylnych drzwiach szafy

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- zasilacz dodatkowy ZDSOR-400-E lub ZDSOT-400-E
- inwerter S481M do zasilania kontrolera LBB4401
- instalacja zasilania 1 lub 3 fazowa
- typ i wielkość szafy oraz miejsce rezerwowe w szafie (do uzgodnienia)

## PODSTAWOWE PARAMETRY ZASILACZA ZDSO400E-AK3

Wielkość systemu		Ogólnie	
Rodzaj szafy 19"	600x600 (lub 800x600)	Zakres temperatur pracy	-5...40°C
Wysokość użytkowa szafy	min 24U max 50U	Chłodzenie	wymuszone
Ilość wzmacniaczy DSO Praesideo	max 8 [*]	Stopień ochrony	IP30
<b>Zasilanie podstawowe (sieciowe)</b>		Wymiary całkowite dla szafy 45U (W×S×G)	2180 × 600 × 600 mm
Przyłącze sieci 230V	1 lub 3 fazowe	Masa po zainstalowaniu	~500kg [**]
Zabezpieczenie przepięciowe przyłącza sieci	klasa III (D) 3kA	<b>Zgodność z normami</b>	
<b>Zasilanie rezerwowe (bateryjne)</b>		Bezpieczeństwo elektryczne	PN-EN 60950-1:2007 kl. I
Ilość baterii akumulatorów w systemie	1, 2 lub 3	Zakłócenia elektromagnetyczne	PN-EN 55022 poziom B
Maksymalna, łączna pojemność baterii akumulatorów	430 Ah	Odporność EMC	PN-EN 50130-4::2002/A2:2007 Rozporządzenie MSWiA Dz.U. nr 143/2007 poz. 1002 pkt 11.1.16.2. od e) do l)
Typ zasilacza ładującego i nadzorującego baterię aku.	ZDSO-400-E		
Maksymalny prąd ładowania	8A		
Czas podtrzymania napięcia rezerwowego 48V	6h lub 24h [**]		
Dopuszczalna rezystancja każdego z obwodów baterii	50...150mΩ [***]		

\* Dodatkowy zasilacz ZDSOT-400-E posiada kolejnych 8 wyjść, przy czym całkowita ilość wzmacniaczy ograniczona jest wielkością szafy

\*\* Przyjęto szafę 600x600mm o wysokości 42U zawierającą 6 wzmacniaczy i 2 baterie akumulatorów po 110Ah

\*\*\*Zależnie od konkretnego wykonania (m.in. wysokości szafy, ilości i pojemności baterii).

## Zamówienia

Zasilacz ZDSO400E-AK3-sprzedawany jest wyłącznie w szafie razem z baterią akumulatorów o odpowiedniej pojemności.

Producent rekomenduje zamawianie zestawów standardowych, które zostały tak określone, aby obsłużyć większość spotykanych instalacji. Definicja tych zestawów oraz ceny udostępniane są na żądanie.

W ogólnym przypadku wymagane jest wystosowanie indywidualnego zapytania do producenta, z podaniem przynajmniej liczby i typu urządzeń zasilanych oraz czasu podtrzymania.

## PRODUCENT

MERAWEX Sp. z o.o.  
Toruńska 8, 44-122 Gliwice  
NIP 631-000-04-40  
www.merawex.com.pl  
merawex@merawex.com.pl  
tel. 032 23 99 400  
fax 032 23 99 409

## UWAGI



Certyfikaty ISO 9001 i 14001

Karta katalogowa: K77

Data ostatniej aktualizacji: 29 października 2009

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Strona 2/2